

Система добровольной сертификации
«Сертификация продукции»
№ РОСС RU.32452.04ЦИЯ0

Аттестат аккредитации РОСС RU.32452.04ЦИЯ0.005

Испытательная лаборатория «РОНДО»

в составе Общества с ограниченной ответственностью «РОНДО» (ОГРН 1187746798986, ИНН 7724452999,
адрес: 115580, Российская Федерация, г. Москва, ул. Мусы Джалиля, д. 29, корп. 1, пом. 2, ком. 3)

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «Рондо»

М.В. Васильева

29.09.2021 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ 2021-SP2-10-1621
от 29.09.2021 года

Количество страниц	3
Цель испытаний	Подтверждение соответствия требованиям ТУ 22.29.29-001-77686249-2017 «Полимерные заглушки для труб больших размеров. Технические условия»
Наименование и адрес заявителя	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (PM5)
Наименование и адрес изготовителя	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПОЛИГРАФИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ" Место нахождения: 195220, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, проспект Непокоренных, дом 49, лит А
Стандарт	ТУ 22.29.29-001-77686249-2017
Метод отбора образцов	ГОСТ Р 58972-2020 "Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия"
КОД ТН ВЭД ЕАЭС	3923509000
Тип объекта испытаний	Полимерные заглушки для труб больших диаметров марка LPK
Дата отбора образцов	10.09.2021
Дата получения образцов	14.09.2021
Сроки испытаний	14.09.2021-29.09.2021

Климатические условия

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
(на представленный образец)

Наименование испытаний или проверок	Разделы и номера пунктов	Требования /испытания	Заключение
1	2	3	4
Основные показатели и характеристики	ТУ 22.29.29-001-77686249-2017 п.1	Изделия должны быть работоспособны в диапазоне температур от 223 К до 333 К.	соотв.
		Размеры и шероховатость поверхности должны обеспечиваться пресс-формой. Шероховатость рабочей поверхности должна быть не более 3,2 мкм.	соотв.
		Линейные уклоны должны находиться в поле допуска на соответствующие размеры.	соотв.
		Поверхность заглушек должна быть гладкой, без трещин, вздутий, пористости, недопрессовки и посторонних механических включений. На поверхности деталей допускаются холодный стык, разводы, неравномерный глянец.	соотв.
		Сколы в местах зачистки литников и грата размером более 1х1х0,5 мм не допускаются.	соотв.
		Срывы маркировочных знаков, затрудняющие их чтение, не допускаются.	соотв.
		Выпуклость или вогнутость дна транспортировочных заглушек более 1 мм.	соотв.
		Отпечатки от трещин, царапин и незначительных забоин на пресс-форме, выходящие за пределы допуска на размер детали.	

Заклучение: Представленный на испытания образец: Полимерные заглушки для труб больших диаметров марка LPK, соответствует требованиям ТУ 22.29.29-001-77686249-2017 «Полимерные заглушки для труб больших размеров. Технические условия».

Ответственный за проведение испытаний

Морозов М.Г.

Окончание протокола испытаний

